

Resimac-DEP 512 UCEN 90 XL

抗高温化学腐蚀涂层 XL

产品为无溶剂环氧酚醛高性能厚浆型涂层,可在高温下对钢铁和混凝土表面提供优异的化学侵蚀及腐蚀防护性能。产品设计使用辊涂或标准真空喷涂机涂装。涂层固化后可在高达75℃下抵御98%浓硫酸等最高浓度化学品。

主要应用

烟囱, 化学品储存区域, 罐体, 泵及阀门, 化学槽, 管道内涂层。

特征

外观

基料: 高密度触变性液体 固化剂: 琥珀色液体 混合后: 触变性液体

混合比

重量比: 4.34:1 体积比: 3.25:1

密度

基料: 1.41 固化剂: 1.05 混合后: 1.33

固含量 100%

抗流挂性能

500 microns 下为 0

覆盖率

最高浓度介质下要求涂覆膜厚为单层 1000 microns (40mil) 湿膜厚。中等浓度介质下要求膜厚为500 microns (20mil) 湿膜厚。

1000microns (40mil)膜厚下的涂 覆率为 Resichem 512 UCEN

1m² 每升每层。

固化时间

涂覆后在进行以下作业前,应按 照下述时间放置固化

操作时限

10°C 90 分钟 20°C 45 分钟 30°C 22 分钟 40°C 11 分钟

最短再次涂覆时间

10°C 16 小时 20°C 8 小时 30°C 4 小时 40°C 2 小时

最长再次涂覆时间

10°C 48 小时 20°C 24 小时 30°C 12 小时 40°C 6 小时

水/ 海水浸泡

10°C 8天 20°C 4天 30°C 2天 40°C 1天

化学品浸泡

10°C 14 天 20°C 7 天 30°C 3.5 天 40°C 1.75 天

储存时限

常温干燥未开封条件下 (15-30°C) 5年

机械性能

耐磨性能

Taber CS17 磨轮/1 Kg 负荷下 138mg 损失/1000 转 0.15cc 损失/1000 转

拉伸剪切 附着力

拉伸剪切按ASTM D1002标准在 粗糙度为75微米的碳钢上测试 o 201 kg/ cm² (2855psi)

抗压强度

按照ASTM D 695标准测试 901 kg/cm² (12800psi)

耐腐蚀性

按照 ASTM B117标准测试 最短 5000 小时

抗扰强度

接照 ASTM D790标准测试 810kg/cm² (11500psi)

热变形

接照ASTM D648 在 264psi 纤维应力下.

20°C 下固化为 60°C 100°C 下固化为 98°C 150°C 下固化为 112°C

硬度

邵氏 D按ASTM D2240标准测试 20°C 86 100°C 85 150°C 72

耐热性能

浸泡态环境下耐温可90°C. 最高可耐高达200°C干热。

耐化学性能

产品可抗大部分无机酸、碱、盐及部分有机介质腐蚀,包括::

化学品	最大浸泡态耐温
醋酸 10%	50°C
氢氧化氨 30%	80°C
苯 100%	60°C
丁醇 100%	50°C
絡酸 10%	75°C

技术参数



除盐水	90°C
乙醇 100%	60°C
含蒸汽碳氢化合物	90°C
氢溴酸 40%	50°C
盐酸 36%	75°C
硝酸 10%	50°C
磷酸 75%	90°C
蒸汽	200°C
硫酸 98%	75°C
甲苯 100%	60°C
二甲苯 100%	60°C

健康安全

使用材料前,请参阅安全信息表。

如需更多信息,请咨询Resimac 技术部门。.

质量

所有产品在公司记录的质量范围 体系内提供。

保证

如用户完全按照说明书中规定的 方法进行储存及使用,则保证产 品达到描述性能。

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.